

TYPGODKÄNNANDEBEVIS 5378/86

med beslut om tillverkningskontroll enligt 18-20 § lagen (1994:847) om tekniska egenskapskrav på byggnadsverk, m.m., BVL

STÅLKARMAR TYP EMK

Innehavare	Sävsjö Plåtindustri AB, Box 81, 576 22 Sävsjö Tel: 0382-525 50, Fax: 0382-129 30, E-post: info@savsjoplat.se, Hemsida: www.savsjoplat.se, Organisationsnr: 556093-3425
Produkt	EMK, eftermonterbara karmar av stål, isolerade med stenull med densitet $\geq 100 \text{ kg/m}^3$, tillsammans med trädörrar enligt följande kravspecifikation: Dörrarna förutsätts vara typgodkända i brandteknisk klass EI 30 med max storlek B×H 12M/20M×22M och i övrigt enligt följande: - dörrbladstjocklek $\geq 40 \text{ mm}$ - ramträ av gran/furu med minsta mått 102×32 mm runt om - träbaserad dörrbladsfyllning med densitet $\geq 280 \text{ kg/m}^3$ - antal gångjärn 2-4 stycken per dörrblad (beroende på dörrbladets storlek) - brandsvällande list minst 2×10 mm runt om - anslagströskel av hårdträ eller stål alternativt ståltröskel med släpplista (förutsätter max. avstånd 18 mm mellan dörrens underkant och golv samt att full tätning erhålls när dörren är stängd) - falsat dörrbladsmöte Karmen förekommer i varianterna S1A, S3/OF, S1C, S1CDK, S1CRA, S0/OO, S2/FF, RA, S1/FO, S4A och S4.
Avsedd användning	Stålkarm för användning inomhus tillsammans med typgodkända innerdörrar av trä.
Handelsnamn	Stålkarm typ EMK
Godkännande	Produkterna uppfyller kraven i 2 § 2 BVL i de avseenden och under de förutsättningar som anges i detta bevis och godkänns därför enligt bestämmelserna i följande avsnitt i Boverkets Byggregler (BBR): Brandteknisk klass EI 30

5:231

- Tillhörande handlingar ”Monteringsanvisning RA-Karm” daterad maj 2010.
”Monteringsanvisning för stålkarm”, daterad maj 2010.
- Kontroll Tillverkningskontrollen skall utföras enligt kontrollanvisningar daterade 2001-11-06 med diarienummer 210-01-0402 och övervakas av ett oberoende kontrollorgan, SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut.
- Vid byggherrens kontroll på byggplatsen skall genom identifiering med hjälp av märkningen tillses att rätt produkter levererats och att de används enligt förutsättningarna givna i godkännande och tillhörande handlingar. Dessutom skall kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta bevis.
- Tillverkare Tillverkningskontrollen omfattar följande tillverkningsställe:
Sävsjö Plåtindustri AB, Sävsjö
- Märkning Produkterna skall vid fabrik förses med märkning. Märkningen utgörs av etikett på varje levererad karm och omfattar:

Tillverkarens namn och tillverkningsort
Boverkets inregistrerade varumärke
Certifieringsorgan och ackrediteringsnummer
Produktens typbeteckning
Typgodkännandets nummer
Löpande tillverkningsnummer eller datum
Kontrollorgan

Sävsjö Plåtindustri
+
SITAC 1002
EMK
5378/86
nr/datum
SP

- Bedömningsunderlag Rapporter nr 98R13119 och P501028 från SP.
Ritningar enligt ”Ritningsförteckning för karm EMK”, daterad 2011-11-07.
- Kommentarer Montageanvisning skall medfölja varje karm som levereras.
Detta bevis ersätter tidigare bevis med samma nummer daterat 2006-02-01 och projektnummer T000908-02.
- Giltighetstid Godkännandet gäller t o m 2016-02-01

Ett typgodkännande upphör formellt att gälla efter övergångstiden för den harmoniserade tekniska specifikationen som produkten kan CE-märkas mot. Den tekniska bedömningen att produkten uppfyller Boverkets regler berörs inte av detta.



Johan Åkesson



Per Adolffsson